

Bologna, febbraio 2019

Agli Ordini e Collegi Professionali
Alle Associazioni di categoria
Ai Centri di assistenza fiscale

Oggetto: Settimana dell'Amministrazione Aperta (SAA) 2019

Nel periodo dall'11 al 17 marzo è in programma l'iniziativa "Settimana dell'Amministrazione Aperta" (SAA), promossa dal Dipartimento Funzione Pubblica nell'ambito della partecipazione italiana a Open Government Partnership, che si articola in sette giorni dedicati a sviluppare la cultura e la pratica della trasparenza, della partecipazione e dell'*accountability* sia nelle amministrazioni pubbliche che nei rapporti con i cittadini.

Questa Direzione regionale, aderisce alla manifestazione organizzando un seminario dedicato alla "**Dichiarazione di successione telematica**". L'incontro si svolgerà presso questa Direzione regionale, Aula Rita Longo, via Marco Polo n. 60, a Bologna, il giorno **13 marzo 2019**, alle ore 11,30.

A tale evento è possibile partecipare previa registrazione, scrivendo all'indirizzo di posta elettronica dr.emiliaromagna.staffre@agenziaentrate.it, fino al raggiungimento del numero massimo dei partecipanti.

Per informazioni rivolgersi a: Antonella Pellegrino (tel. 051 6103469).

Alleghiamo la locandina, per la diffusione a tutti gli iscritti.

Cordiali saluti.

Il Direttore regionale
Rossella Orlandi
(firmato digitalmente)

Un originale del documento è archiviato presso l'ufficio emittente

Agenzia delle Entrate – Direzione Regionale Emilia-Romagna – Area di Staff
via Marco Polo 60 - 40131 Bologna - telefono 0516103036-035-208 - fax 0516103294
e-mail: dr.emiliaromagna.staff@agenziaentrate.it
Indirizzo PEC: dr.emiliaromagna.gtpec@pce.agenziaentrate.it